



SERVICIOS DE INGENIERÍA PERSONALIZADOS

DETECCIÓN DE LLAMA Y GAS

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Si su aplicación específica requiere una solución personalizada, puede contar con Scott Safety. Nuestro equipo de ingenieros tiene más de veinticinco años de experiencia desarrollando soluciones a medida para clientes globales que operan en varios mercados. Si no tiene claro cuál es la mejor solución para satisfacer sus necesidades, puede trabajar con un integrante experimentado del equipo de servicios de Ingeniería personalizada de Scott para definir la solución correcta para su caso, ya sea que esté dentro de la cartera de Scott, en el mercado comercial o requiera una solución innovadora a cargo de profesionales idóneos.

En Scott Safety, siempre ponemos al cliente en primer lugar. Con un solo punto de contacto, ofrecemos recursos y asistencia para cualquier desafío que pueda surgir de manos de un socio en el que puede confiar. Eso es un verdadero servicio, el sello distintivo de nuestra empresa por más de ochenta años.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

LOS INGENIEROS DE SCOTT SAFETY LO PUEDEN AYUDAR DE DIVERSAS MANERAS:

- Servicios de diseño con llaves en mano, que incluyen una validación doble de la documentación para garantizar el cumplimiento
- Servicios de diseño técnico: Diseñar un sistema de detección de llama y gas según sus instalaciones y requisitos
- Servicios de documentación
- Servicios de revisión de proyectos que incorporan los productos de Scott para ayudar a los clientes a implementar la documentación de manera retroactiva
- Servicios de asesoría para responder preguntas comunes
- Servicios de integración con los fabricantes de equipos originales (OEMs) para trabajar con su equipo de ingeniería a fin de integrar los productos en su sistema

INDUSTRIAS DONDE PRESTAMOS SERVICIO:

- Petroquímica, Gas & Petróleo
- Procesos químicos
- Naval
- Tratamiento de aguas residuales
- Alimentación y bebidas
- Acero y fundición
- Uso industrial general

Los clientes pueden comprar estos servicios a través de su Gerente de Ventas Regional o mediante Servicio al Cliente.



EJEMPLOS DE SERVICIOS DE INGENIERÍA PERSONALIZADOS

DETECCIÓN DE LLAMA Y GAS

• UN PROVEEDOR LÍDER EN SOLUCIONES DE EMBALAJE

Se dificultaba el mantenimiento de un sistema existente que se utiliza para supervisar el gas butano de las líneas de un extrusor, los tanques de almacenamiento y bombas. Se hacía difícil conseguir repuestos certificados y el tiempo de inactividad perjudicaba la productividad. El cliente deseaba mejorar el sistema de detección de gas y a la vez mantener la funcionalidad existente y los enclavamientos de los equipos, y ofrecer un registro de datos y alarmas optimizados.

La solución implementada por Scott fue reemplazar los paneles del controlador existente con paneles a medida de Scott mientras se mantenían los cableados existentes con la interfaz PLC para registro de datos, tendencias, indicaciones/alarmas remotas y locales, y monitoreamiento remoto a través de Internet.

• EMPRESA DE ALIMENTOS Y BEBIDAS NORTEAMERICANA

Una empresa líder de alimentos y bebidas le encargó al equipo de integración de Scott Safety ensamblar un sistema de baterías de emergencia para su extenso sistema de detección de gas en el caso de fallo de suministro de energía.

El equipo de Scott Safety implementó un sistema de respaldo de batería UPS para suministrar alimentación de reserva a más de trescientos detectores de gas en el sistema durante un máximo de 24 horas en el caso de que se interrumpiera el suministro de energía, a fin de garantizar un ambiente seguro. La solución implementada por Scott comprendía siete sistemas de baterías de respaldo idénticos. Cada sistema de respaldo alimentaría los controladores y los transmisores correspondientes asociados con el sistema, edificio o proceso en cuestión. En el caso de un corte del suministro de energía principal, el sistema de baterías de respaldo personalizado debía soportar la carga completa de los controladores y los transmisores asignados en estado alarma total durante 24 horas. El sistema de baterías de respaldo personalizado requería un diseño modular de modo que los envoltentes fuesen un producto de serie pero ensamblados in-situ. El UPS también brindaba un diagnóstico del sistema que estaba ligado a un PLC que también se incluía para supervisar las alarmas de fallo de los controladores.

• PLANTA QUÍMICA NORTEAMERICANA

Una planta química norteamericana requería un sistema de supervisión del perímetro vallado a fin de captar y registrar continuamente cualquier pérdida de NH^3 (amoniaco). Puesto que la producción de fertilizante ocupaba una gran parte de sus operaciones, el amoniaco era un componente importante del proceso. El sitio requería dos sistemas que pudieran alimentarse con energía solar y que todas las señales se comunicaran con un aparato registrador a través de un protocolo inalámbrico.

La solución propuesta fue el diseño y la construcción de paneles de control personalizados que brindasen bucles de comunicación para los transmisores 5600 de Scott, a la vez que convirtiesen las señales a un protocolo inalámbrico y permitiesen la transmisión de datos a una radio receptora central. Los sistemas de mando a distancia se alimentaban con un sistema solar autónomo con capacidad para funcionar durante diez días sin sol.